



STARWIND U.V.

Eén component hoogste kwaliteit blanke aflak op Tung-olie basis

Starwind UV is een hoogwaardige één component hoogglanzende aflak op fenol hars en Tung-olie basis. Deze Tung-olie en de toevoeging van UV filters, zorgen voor een extra hoogglanzend, langdurig houdende, niet vergelende, hoogwaardige eindlaag. De fenol aanpassing in het recept in combinatie met geselecteerde hoge kwaliteit hars en het hoge vaste stof gehalte maken dat deze aflak zeer goed presteert als langdurige houdende aflak in de maritieme omgeving. Het is belangrijk de aanbevolen laagdikte niet te overschrijden en dat de wachttijd mbt overschilderen in acht genomen wordt.

TECHNISCHE KENMERKEN

Chemisch bindmiddel: fenol-harsen, tung-olie.
Aanzien: Vloeistof
Kleur: Transparant hoogglans
Specifiek gewicht: Kg/Lt± 0.05: 0,950
Vaste stof gehalte % (Gewicht): 60 ±2
Vaste stof gehalte % (Volume): 59 ±2
Viscositeit bij 20°C (Ford Cup ø 8): 180-210"
Houdbaarheid: (+10+30°C): 18 maanden binnenshuis in originele ongeopende verpakking.
Verpakking: 1 liter
Transport: ADR 3,III – IMO 3.3 . UN 1263
Code: 6ZUV00

APPLICATIE EN GEBRUIK

Verwerkingsmethoden: Kwast, Roller of Spuit
Verdunning %:
-Kwast, Roller: 10-15% Thinner 107 of 109
-Spuit: 10-20% Thinner 900
Droog tijden bij 20°C:
- Stofdroog: 8-12 uur (bij 20°C)
Overschilderbaar na: min. 24-48 uur (bij 20°C)
Verwerkings temperatuur: tussen +10°C and +40°C
Relevante Luchtvochtigheid: Niet hoger dan 80%
Aanbevolen laagdikte: max. 40 micron droog per laag
Theoretisch rendement: 12-13 m²/Lt

OPPERVLAKTE VOORBEREIDING EN VERWERKING

Kaal Hout. De te bewerken ondergrond moet schoon, droog, geschuurd en vrij van stof zijn. Breng een eerste laag STARWIND UV aan op het kale hout, de STARWIND UV voor deze laag 50-70% verdunnen (afhankelijk van het absorptievermogen van het hout) dit zodat de lak goed opgenomen kan worden door het houten oppervlak. (Als alternatief kan ook 1 laag POLIGLASS 2-componenten vullak (50-100% verdund afhankelijk van de mate van absorptie) aangebracht worden, let hierbij op dat de hout structuur open blijft, zodat de overige eindlagen STARWIND UV hier overheen aangebracht kunnen worden). Breng hierna nog 4-5 lagen STARWIND UV aan om een de hoge kwaliteit hoogglanzende eindlaag te verkrijgen. Houd rekening met de vereiste droogtijd tussen de verschillende lagen. Let op dat de maximale laagdikte niet overschreden wordt.

Hout met bestaande laklaag. Indien de oude lak laag in slechte conditie is, loszit of verpoedert is, dient de oude laag mechanisch verwijderd te worden. Zorg dat de oppervlakten na mechanisch reinigen goed schoongemaakt worden en volg de instructies als op verwerking op kaal hout. Indien de oude laag in goede conditie verkeerd, goed hecht op de ondergrond (geen scheuren of bellen) en alleen een nieuwe hoogglanzende aflak laag nodig heeft omdat de oude lak bijvoorbeeld dof of vuil is geworden, maak de ondergrond goed schoon, ontvet en schuur met medium-fine schuurpapier. Breng vervolgens 2-3 lagen STARWIND UV aan om de hoge kwaliteit hoogglanzende eindlaag te verkrijgen. Houd rekening met de vereiste droogtijd tussen de lagen, let op dat de maximale laagdikte niet overschreden wordt.

VOORZORGS MAATREGELEN

Lees voor gebruik altijd de sectie over veiligheid en gezondheid op het etiket van het product. Een "Safety Data Sheet" van het product is op aanvraag beschikbaar. Neem bij twijfel altijd contact op met onze technische adviseurs voor het juiste advies.

NOOT

De informatie als beschreven in dit datasheet is gebaseerd op naar ons oordeel juist uitgevoerd laboratorium onderzoek. Door opgedane ervaring en voortdurende productontwikkeling kan deze informatie van tijd tot tijd worden gewijzigd. Aangezien wij geen controle hebben over de kwaliteit of de conditie van het te beschilderen materiaal, of over de vele factoren die het gebruik en de applicatie van de producten beïnvloeden, aanvaarden wij geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de werking van het product of voor enige schade, verwonding of verlies ontstaan door dergelijk gebruik.

De gegeven data moet gezien worden als leidraad bij verwerking van het product bij gemiddeld 20°C (68°F). De werkelijke hoeveelheid benodigde verdunning, droog- en overschildertijden kunnen afwijken, afhankelijk van laagdikte, ventilatie, vochtigheid onderliggend verfsysteem etc.