

## Barrier 90

### Produkt beschrijving

Dit is een twee componenten polyamide uithardende zink rijke epoxy coating. Het is een zeer hoog zinkstof bevattende product. Het voldoet aan de compositionele eisen van SSPC verf 20, level 1, ISO 12944-5, BS 4652, BS 5493, en AS/NZS 3750.9.1994. Het zorgt voor uitstekende corrosie wering als onderdeel van een compleet verf systeem. Te gebruiken als primer in atmosferische omgevingen. Geschikt voor koolstofstaal, reparatie van inorganische zink silikaat coating en beschadigde vol bad thermisch verzinkte staal ondergronden. Dit product voldoet aan ASTM D520 type II zink stof.

### Typisch gebruik

Protective:

Geschikt voor constructie staal en leidingen die blootstaan aan hoog corrosieve omgevingen, C5I of C5M (ISO 12944-2). Aanbevolen voor offshore milieus, raffinaderijen, kracht centrales, bruggen, gebouwen, mijnbouw apparatuur en algemeen constructiestaal. Speciaal ontwikkeld als een primer in verf systemen waar verlengde duurzaamheid is vereist. Goedgekeurd in een reeks van bruggen specificaties met 90 % zinkstof gehalte eisen.

### Kleuren

grijs

### Product data

Eigendom	Test/Standaard	Beschrijving
Vaste stoffen per volume	ISO 3233	58 ± 2 %
Glans graad (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Vlampunt	ISO 3679 Method 1	27 °C
Dichtheid	berekend	2,9 kg/l
VOS- VS/Hong Kong	VS EPA methode 24 (getest)	370 g/l
VOS- EU	IED (2010/75/EU) (berekend)	423 g/l
VOS- China	GB/T 23985-2009 (ISO 11890-1) (getest)	387 g/l

De verstrekte gegevens zijn typisch voor fabrieksgeproduceerde producten, onderhevig aan lichte variatie afhankelijk van de kleur.

Alle gegevens gelden voor gemengde verf.

Glans beschrijving: Overeenkomstig met Jotun Performance Coatings defenities.

### Film dikte per laag

#### Typisch aanbevolen specificatie reeks

Droge laagdikte	25 - 90	µm
Natte laag dikte	45 - 155	µm
Theoretisch spuitverbruik	23,2 - 6,4	m <sup>2</sup> /l

## Oppervlakte voorbehandeling

Om blijvende hechting te garanderen van het volgende product moeten alle oppervlakten schoon zijn, droog en vuilvrij.

### Samenvattings tabel voor oppervlakte voorbehandeling

Ondergrond	Oppervlakte voorbehandeling	
	Minimaal	Aanbevolen
Koolstof staal	St 3 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Shoppriem staal	Schone, droge en onbeschadigde goedgekeurde shop primer (ISO 12944-4 6.1)	Sweeping of alternatief gestraald tot Sa 2 ten minste 70% van het oppervlak volgens ISO 8501 1:1988.

## Applicatie

### Applicatie methoden

Het product kan aangebracht worden met

Spray: Gebruik airless spray.

Kwast: Aanbevolen voor stripe coating en kleine gebieden. Er moet op gelet worden om de opgegeven droge laagdikte te bereiken.

### Product mengverhouding (in volume)

Barrier 90 Comp A 6 Deel (Delen)  
Barrier 90 Comp B 1 Deel (Delen)

### Verdunner / Reinigings middel

Verdunning: Jotun Thinner No. 17

### Richtlijnen voor gebruik Airless spray

Nozzle (inch/1000): 15-21  
Nozzle druk (minimum): 150 bar/2100 psi

## Droog en uithard tijd

Substraat temperatuur	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Stof droog	50 min	20 min	10 min	4 min
Beloopbaar droog	3 h	2 h	1.5 h	40 min
Overschilderbaar, minimum	3 h	2 h	1.5 h	40 min
Droog/uitgehard voor gebruik	10 d	7 d	5 d	2 d

Droging en doorhardings tijden zijn vastgesteld onder gecontroleerde temperaturen en relatieve luchtvochtigheid beneden de 85%, en met het gemiddelde droge laag dikte reeks voor het product.

Oppervlakte (aanraak) droog: De toestand van het drogen bij een lichte druk met een vinger heeft geen afdruk achter gelaten of kleverigheid onthuld.

Beloopbaar droog: Minimale tijd voordat de coating normaal loopverkeer kan verdragen zonder permanente markeringen, afdrukken of andere fysieke schade.

Drogen om over te coaten, minimum: De kortste tijd toegestaan voordat de volgende coat kan worden toegepast.

Droog/uitgehard voor gebruik: Minimale tijd voordat de coating permanent blootgesteld kan worden aan de bedoelde omgeving/medium.

## Inductie tijd en houdbaarheid

Verf temperatuur	23 °C
Inductie tijd	30 min
Potlife	24 h

## Hitte resistentie

	Temperatuur	
	Voortdurend	Piek
Droog, atmosferisch	120 °C	140 °C

Piek temperatuur max. 1 uur.

De opgegeven temperaturen staan in verband met het behoud van de beschermende eigenschappen. Estetische eigenschappen kunnen beïnvloed worden bij deze temperaturen

## Produkt overeenstemming

Hangt af van de actuele blootstelling van het verfsysteem, verschillende primers en toplagen kunnen gebruikt worden in combinatie met dit product. Enige voorbeelden staan hieronder. Contact Jotun voor specifieke systeem adviezen.

Voorgaande coat: in organische zink shop primer  
Volgende laag: polyurethane, epoxy, epoxy mastic

## Verpakking (typisch)

	Volume / Hoeveelheid (liters)	Grote van verpakking (liters)
Barrier 90 Comp A	7.5	10
Barrier 90 Comp B	1.25	3

De hoeveelheid is gebaseerd op in de fabriek geproduceerde kleuren. Let op dat er variaties in de lokale verpakking en hoeveelheden kunnen zijn, door lokale regelgeving.

## Opslag

Het product dient opgeslagen te worden volgens nationale regelgeving. Bewaar de blikken in een droge koele goed geventileerde ruimte en weg van warmte en ontstekings bronnen. Blikken moeten goed gesloten zijn. Voorzichtig behandelen.

### Houdbaarheid in gesloten verpakking bij 23 °C

Barrier 90 Comp A	24 Maand(en)
Barrier 90 Comp B	24 Maand(en)

In sommige commerciële markten kan een kortere houdbaarheid gedicteerd worden door de lokale regelgeving. Bovenstaand is de minimale houdbaarheid, hierna is de kwaliteit van de verf onderhevig aan goedkeuring

## Voorzichtig

Dit produkt is alleen voor professioneel gebruik. De applicateur en verwerkers dienen opgeleid en ervaren te zijn met de te gebruiken apparatuur en het mengen en toepassen van het produkt volgens de technische documentatie van Jotun. Applicateurs en verwerkers dienen passende persoonlijke beschermiddelen te gebruiken. Deze richtlijn wordt gegeven op basis van de huidige kennis van het produkt. Alle suggesties en aanpassingen om aan de plaatselijke omstandigheden te voldoen, dienen vóór de aanvang van de werkzaamheden, door de verantwoordelijke Jotun vertegenwoordiger te worden goedgekeurd.

## Gezondheid en veiligheid

A.u.b de voorschriften lezen die op de blik staan. Gebruik onder goede ventilerende condities. Inhaleer de spuitstof niet. Vermijd huidcontact. Morsen op de huid moet direct met geschikt schoonmaakmiddel worden verwijderd, zeep en water. Ogen moeten goed gespoeld worden met water en er moet direct medische hulp worden gezocht.

## Kleur variatie

Wanneer van toepassing, producten die primair bedoeld zijn als primer of antifouling kunnen kleine kleur variaties hebben van batch tot batch. Zulke producten zijn niet kleur bestendig en kunnen verkrijgen wanneer blootgesteld aan zon licht en verwerking.

## Disclaimer

---

De informatie in dit document wordt gegeven naar de beste kennis van Jotun, gebaseerd op laboratorium testen en praktische ervaring. Jotun producten worden beschouwd als halffabrikaten en als zodanig, worden de producten vaak gebruikt onder condities buiten de controle van Jotun. Jotun kan niets dan de kwaliteit van het product zelf garanderen. Kleine productvariëaties kunnen om te voldoen aan de lokale eisen worden uitgevoerd. Jotun behoudt zich het recht voor om de informatie te wijzigen zonder nadere aankondiging.

Gebruikers dienen altijd Jotun te raadplegen voor de specifieke leidraad en algemene geschiktheid van dit product en de specifieke praktische toepassing.

Als er enige inconsistentie is tussen de verschillende taalkwesties van dit document gaat de Engelse (Verenigd Koninkrijk) versie voor.

---